

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

1^{re} PUBLICATION

(22) Date de dépôt 13 avril 1972, à 16 h 17 min.
(41) Date de la mise à la disposition du
public de la demande B.O.P.I. - «Lecteur n. 47 du 23-11-1973.

(51) Classification internationale (Int. Cl.) B 65 d 6/00.

(71) Déposant : Société dite : DROPSY-CARTON, résidant en France.

(73) Titulaire : *idem* (71)

(74) Mandataire : Office Josse.

(54) Emballage en carton, en particulier pour bouteilles.

(72) Invention de :

(31) (32) (33) Priorité conventionnelle :

La présente invention a trait au conditionnement d'objets et concerne un emballage en carton spécialement destiné à recevoir une pluralité de bouteilles ou flacons.

L'emballage conforme à l'invention, constitué par un premier flanc de base découpé et plié de façon appropriée pour former le fond et les côtés, deux côtés opposés étant pleins et comportant éventuellement à la partie supérieure des orifices de préhension, les deux autres côtés étant ajourés, est remarquable par le fait qu'il comprend en outre un second flanc comportant des orifices en nombre égal à celui des bouteilles à loger dans l'emballage et centrés sur les axes verticaux des bouteilles, ce second flanc étant positionné dans la partie supérieure de l'emballage et parallèlement au fond de telle sorte que les cols des bouteilles s'engagent respectivement dans chacun des orifices et par le fait que le second flanc comporte des bords rabattus vers le haut, les bords adjacents aux côtés pleins de l'emballage comportant des orifices identiques et en coïncidence avec les orifices de préhension, le second flanc étant maintenu en place par les languettes de découpage des orifices de préhension rabattus intérieurement vers le haut.

La description qui va suivre, en regard des dessins annexés, donnée à titre d'exemple non limitatif, fera bien comprendre comment l'invention peut être mise en pratique.

La figure 1 représente le découpage du premier flanc de base.

La figure 2 représente le découpage du second flanc.

La figure 3 représente le pliage du premier flanc de base.

La figure 4 représente en perspective l'emballage terminé.

En se reportant à la figure 1, on voit le découpage du premier flanc de base désigné dans son ensemble par 1. La feuille de carton comporte un fond 2, rectangulaire dans l'exemple. Adjacents aux petits côtés du fond 2 sont prévus les côtés pleins 3 dans lesquels sont pratiqués les orifices de préhension 4 constitués par des trous oblongs. En fait le découpage de ces orifices se fait de façon incomplète, de manière à conserver les languettes de découpage dans le but qui sera expliqué plus loin. Les côtés ajourés sont constitués d'une part par des découpes 5 en forme de "I" accolées aux côtés pleins 3 et d'autre part par

des languettes 6 sur les grands côtés du fond. La forme de ces languettes est celle d'un trapèze 7 surmonté par un rectangle 8. Les grands côtés extérieurs des rectangles 8 présentent des saillies 9 destinées à pénétrer lors du pliage des languettes 6 dans des trous 10 prévus dans le fond 2.

Le pliage du flan de base 1 se fait de la façon suivante (figure 3) : on dresse tout d'abord les côtés pleins 3 verticalement et on rabat les découpes 5 pour les amener deux à deux dans un même plan passant par un grand côté du fond 2. On plie ensuite une première fois les languettes 6 de façon à les dresser verticalement et on les plie une seconde fois selon la ligne de séparation du trapèze 7 et du rectangle 8 de façon à venir envelopper les branches inférieures des découpes en "L" 5. A la fin de ce second pliage, les saillies 9 pénétrèrent dans les trous 10 du fond 2 et maintenant repliées les languettes 6.

A la figure 2 est représenté le second flan, désigné dans son ensemble par 11. Ce flan présente un plan 12 de forme et de dimensions identiques au fond 2. Dans ce plan 12 sont percés autant de trous 13 que l'emballage doit recevoir de bouteilles. Ces trous sont centrés sur les axes verticaux des bouteilles et ont un diamètre adapté à celui des cols des bouteilles qui s'y engagent lorsque le flan 11 est positionné dans la partie supérieure de l'emballage, parallèlement au fond. Le flan 11 présente des bords 14 et 15 destinés à être relevés verticalement. Les bords 15 présentent des orifices 4a de même forme que les orifices de préhension 4 des côtés 3. Lorsque le flan 11 est positionné dans l'emballage, les orifices 4a se superposent exactement aux orifices 4. Les languettes de découpage des orifices 4 sont alors relevées à travers les orifices 4a et maintiennent le flan 11 en position.

On notera qu'un couvercle peut être prévu lors du découpage du flan de base 1 et rabattu pour fermer l'emballage après remplissage.

L'emballage selon l'invention est très simple, économique et robuste, tout en permettant, grâce aux côtés ajourés, de voir les objets qui y sont contenus. Il est également possible d'empiler les emballages conformes à l'invention.

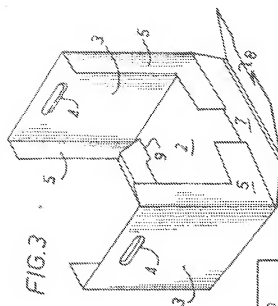


FIG. 3

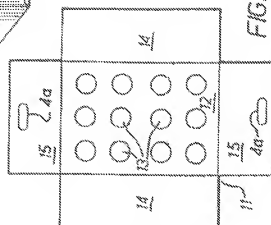


FIG. 2

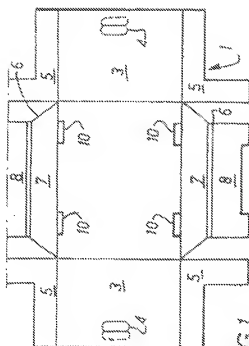


FIG. 1

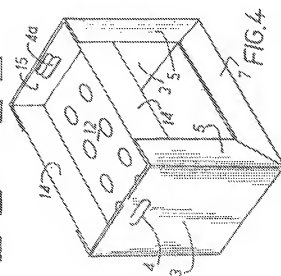


FIG. 4

REVENDICATION

- Emballage en carton, en particulier pour bouteilles, constitué par un premier flan de base découpé et plié de façon appropriée pour former le fond et les côtés, deux côtés opposés étant pleins et comportant à la partie supérieure des orifices de préhension, les deux autres côtés étant ajourés, caractérisé par le fait qu'il comprend en outre un second flan comportant des orifices en nombre égal à celui des bouteilles à loger dans l'emballage et centrés sur les axes verticaux des bouteilles, ce second flan étant positionné dans la partie supérieure de l'emballage et parallèlement au fond de telle sorte que les cols des bouteilles s'engagent respectivement dans chacun des orifices et par le fait que le second flan comporte des bords rabattus vers le haut, les bords adjacents aux côtés pleins de l'emballage comportant des orifices identiques et en coïncidence avec les orifices de préhension, le second flan étant maintenu en place par les languettes de découpage des orifices de préhension rabattues intérieurement vers le haut.